

PROGETTO DI VELOCIZZAZIONE DELLA LINEA FERROVIARIA BOLOGNA-RIMINI



VARO DI 4 PONTI IN MENO DI 30 ORE DI INTERRUZIONE DI LINEA

ING. ALESSANDRA GIGLIO

RFI S.P.A. DIREZIONE PRODUZIONE BOLOGNA
DIRETTORE DEI LAVORI E COORDINATORE PER LA SICUREZZA
RESPONSABILE U.O. TECNOLOGIE

“SVILUPPO E ORGANIZZAZIONE DEI CANTIERI”



LA VELOCIZZAZIONE – APPALTO MULTIDISCIPLINARE

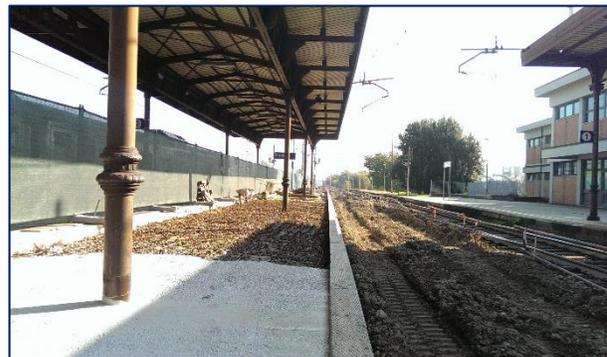


LAVORI COMPRESI:

Armamento ferroviario



Sede e Stazioni



Impianti TE, LFM, RED

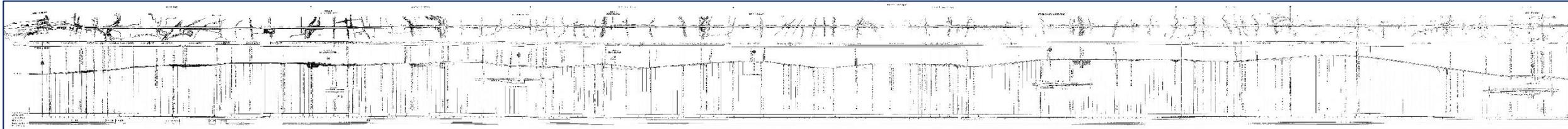


Sicurezza e Segnalamento



VERIFICHE DI SICUREZZA ALLE OPERE STRUTTURALI

Planimetria e Profilo della Linea Bologna-Rimini



260

le OPERE D'ARTE ANALIZZATE

di cui:

- 94 ponti (luce $\geq 2,50$ m)
- 16 ponticelli (luce $< 2,50$ m)
- 121 tombini
- 28 ponti o sottovia ad arco analizzati da Direzione Tecnica con interventi di adeguamento da parte della DTP Bologna
- Rilevati



VERIFICHE DI SICUREZZA ALLE OPERE STRUTTURALI

Classificazione degli interventi:



Opere non idonee che necessitano di interventi di sostituzione di parte delle strutture

Opere idonee che necessitano di interventi di manutenzione ordinaria o straordinaria

Opere idonee all'incremento di velocità di esercizio



Interventi in fase di realizzazione (entro il 31/12/2017)

- 11 impalcati da sostituire (di cui 2 già sostituiti)
- 22 ponti che necessitano interventi di Manutenzione Straordinaria
- Circa 5 km di rilevati cedevoli che necessitano di interventi di Manutenzione Straordinaria
- Controllo e verifica delle pensiline di stazione
- Le restanti opere sono idonee all'incremento di velocità

MANAGEMENT PER LA REALIZZAZIONE DEGLI INTERVENTI

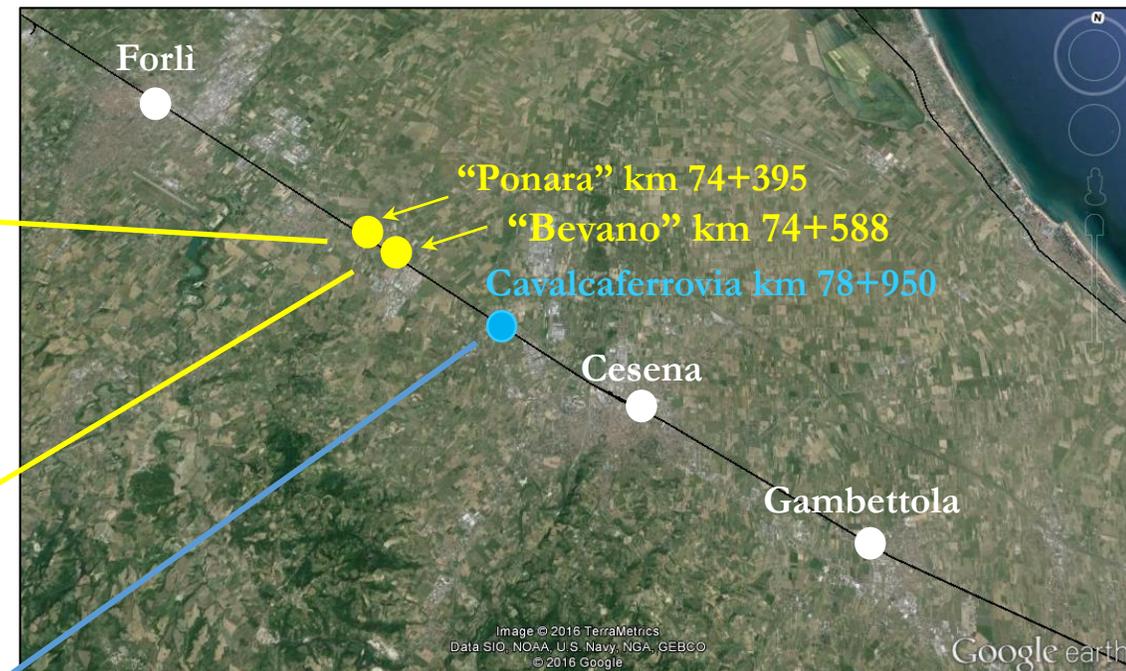
Apertura Tavoli di concertazione e programmazione delle attività con:





UN CANTIERE UNICO GESTITO IN SICUREZZA

- Demolizione/Sostituzione impalcati Bevano e Ponara
- Rettifica tracciato a Gambettola
- Modifiche al PRG di Cesena
- Lavori ANAS sul cavalcaferrovia al km 78+950

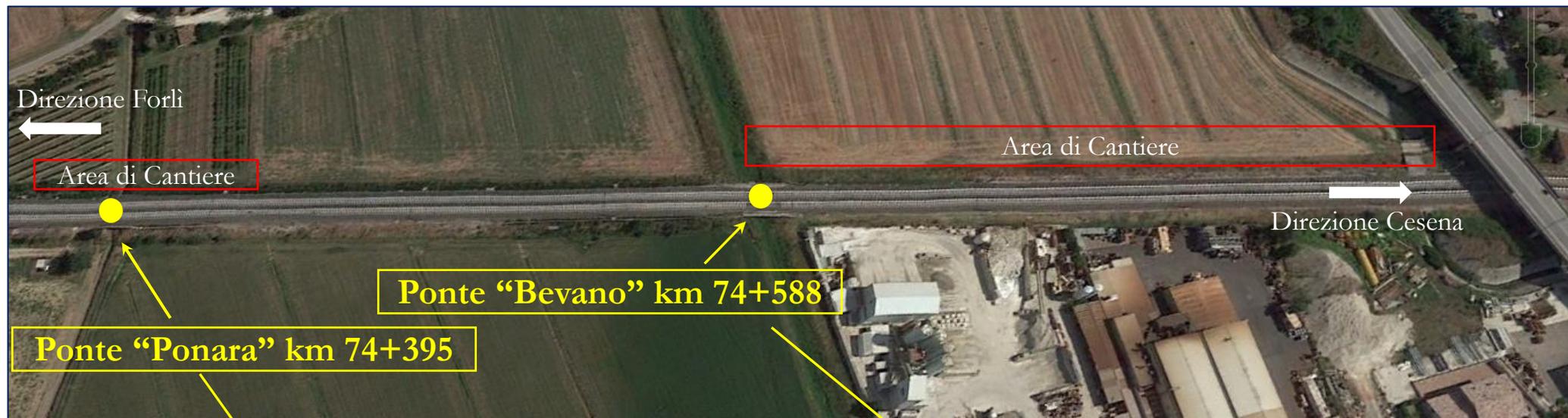


Per garantire la **Sicurezza**

→ **Confronto continuo**



LE AREE DI CANTIERE

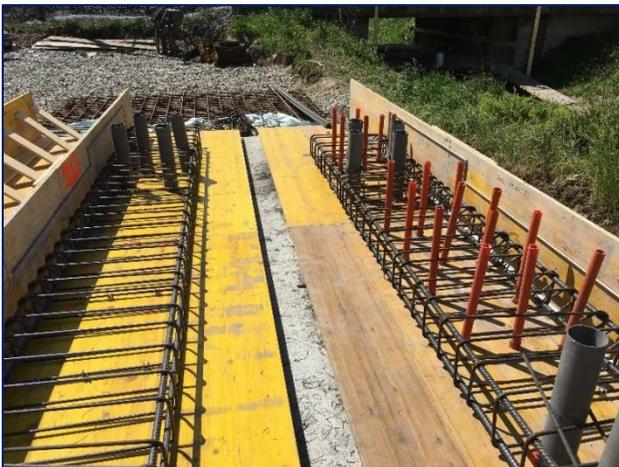


ATTIVITÀ PROPEDEUTICHE

Ponte Bevano - Pulvini



Ponte Ponara – tipologia a travi in acciaio incorporate nel calcestruzzo





mandataria



**Costruzioni
Linee
Ferroviarie**

mandante



subappaltatrici



STUDIO PETRELLA

**Direzione Territoriale
Produzione Bologna**

Imprese



GRAZIE PER L'ATTENZIONE

E

BUONA VISIONE DEL FILMATO TECNICO



PONTE BEVANO - FASI DI LAVORO

Disarmo delle funi di sostegno della TE



Rotazione delle mensole TE



Taglio delle rotaie degli impalcati



Sollevamento binario esistente



Taglio degli impalcati esistenti



Sollevamento impalcati esistenti



Posizionamento dei nuovi impalcati





PONTE BEVANO - FASI DI LAVORO

Posizionamento nuovi impalcati



Taglio netto delle rotaie



Riposizionamento del ballast



Nuova campata rotaie - traverse



Posizionamento del nuovo binario



Rincalzatura e profilatura per una nuova livelletta



Ripristino trazione elettrica con nuovo profilo





PONTE PONARA - FASI DI LAVORO

Eliminazione ballast



Taglio delle parti strutturali del ponte



Posa di piastre in acciaio per predisporre gli appoggi



Posizionamento dei dispositivi di appoggio



Messa in opera degli impalcati e para-ballast



Consolidamento delle spalle e pulvini





FASI DI LAVORO E RIAPERTURA DELLA LINEA

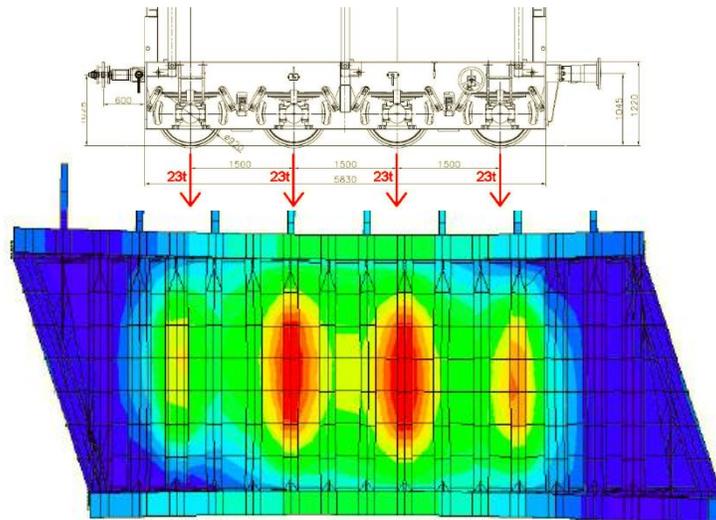
Carro per la Prova di Carico



Strumentazione per la lettura della prova



Registrazione della prova



*Le attività sono state ultimate
30 minuti prima della chiusura programmata*